

# SISTA SOLYPLAST SP 101

Cola e Veda especial baseado em "polímeros Superflex"

- Grande poder de colagem associado a alta flexibilidade
- Excelente adesão à maioria dos materiais de construção
- Aplicável também sobre superfícies húmidas
- Pintável depois de endurecido
- Resistente à temperatura, água, radiações solares
- Fácil aplicação mesmo a baixas temperaturas
- Sem solventes nem isocianatos

## Aplicações:

Recomendado para todo o tipo de colagens e vedações elásticas sobre a maioria dos materiais de construção. Depois de endurecido obtêm-se uniões elásticas e sem contracções, com grandes propriedades mecânicas e excelente adesão.

## Materiais:

- vidro
- superfícies vitrificadas
- ferro, galvanizados, inox
- metais em geral
- alumínio lacado e anodizado
- aglomerado, melamina
- madeira e estratificados
- cerâmica
- mármore, granito, pedra
- cimento, fibrocimento
- betão, betão celular
- PVC rígido, policarbonato
- telhas, tijolo
- poliéster-fibra de vidro

Não adere sobre polietileno, polipropileno ou Teflon®. Suportes não mencionados devem submeter-se a ensaios prévios.

## Áreas de utilização:

- Juntas de dilatação, juntas transitáveis, juntas pintáveis
- Vedação em caixilharia de alumínio, PVC e madeira
- Juntas em estruturas metálicas
- Juntas em geral
- Colagem de metais
- Colagem de cerâmica e vidro
- Colagem de rodapés, perfis, lambris, degraus, azulejos
- Colagem de painéis de madeira e estratificados
- Colagem de elementos de PVC
- Conduitas de ar condicionado, aquecimento e ventilação
- Colagens e vedações entre os materiais especificados

## Principais vantagens:

- Aplicabilidade: Fácil aplicação mesmo a baixas temperaturas. Pode ser aplicado sobre superfícies húmidas. Não escorre, sendo apropriado para aplicações verticais ou no tecto. Não ataca os suportes.
- Propriedades mecânicas: Apresenta um módulo elevado e excelente recuperação elástica.
- Adesão: Excelente adesão sobre vários suportes sem necessidade de primário.
- Pintável: O produto está isento de silicones e é pintável depois de endurecido.
- Durabilidade e resistência à intempérie: Excelente resistência à radiação solar. Não fissa com o tempo. Resistente à água. Para interiores e exteriores.
- Livre de substâncias perigosas: O produto está isento de substâncias perigosas: isocianatos, solventes, PVC, halogéneos, metais pesados, etc.

### Composição:

Cola e veda elástico baseado em "polímeros Superflex", que endurece em contacto com a humidade ambiental.

### Características:

#### Do produto antes de polimerizar:

Consistência:	pasta tixotrópica
Temperatura de aplicação:	5 a 35 °C
Densidade:	aprox. 1.37 g/cm <sup>3</sup>
Formação de pele:	aprox. 40 minutos
Perda de tack:	aprox. 45 min.
Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):	2-3 mm/dia

#### Do produto após polimerização:

Odor:	sem odor
Dureza Shore A:	aprox. 53
Módulo a 100% alongamento:	aprox. 1.10 N/mm <sup>2</sup> (NF-P85507)
Módulo na ruptura:	aprox. 1.60 N/mm <sup>2</sup> (NF-P85507)
Elongamento na ruptura:	aprox. 300% (NF-P85507)
Recuperação elástica:	aprox. 90% (NF-P85506)
Capacidade de movimento da junta	Até 12.5%
Resistência térmica:	-30 a +90°C

#### Força de adesão de acordo com EN1465:

Suporte	Força (Kg/cm <sup>2</sup> )
Alumínio anodizado	16.3
Vidro	14.1
Madeira Faia	16.8

Alumínio lacado	14.7
Betão	10.1
PVC rígido	13.3
Cerâmica vitrificada	14.8
Policarbonato	9.3
Melamina	17.6

### **Embalagens:**

Caixas de 25 cartuchos de 300 ml. Caixas de 20 salsichas de 600 ml.

### **Cores:**

- Branco
- Castanho
- Verde
- Cinza
- Preto
- Creme

### **Preparação da Superfície:**

As superfícies a unir devem estar limpas e isentas de pó, gorduras e sujidade.

No caso de juntas, estas devem ser projectadas de modo a acompanhar a capacidade de movimento do vedante. Em geral, a largura mínima deve ser 5 mm. Para juntas inferiores a 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 1/1. Para juntas acima de 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 2/1.

### **Modo de Emprego:**

#### **Em juntas:**

Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola manual ou pneumática standard e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Assegurar um bom contacto entre o mastique e os bordos da junta. Caso necessário, alisar com água com sabão antes da formação de pele.

#### **Em colagem:**

Aplicar o produto sobre a peça a fixar em tiras ou pontos. Ajustar o material sobre a superfície onde se pretende colar, exercendo pressão. No caso de colagens de grandes superfícies não absorventes, recomenda-se a aplicação por pontos, distanciados alguns centímetros uns dos outros. Na colagem de peças pesadas em aplicações verticais poderá ser necessário fixar as peças com fita adesiva ou calços.

### **Armazenamento:**

A embalagem fechada mantém-se em condições ideais de aplicação durante pelo menos 1 ano quando armazenada em local fresco e seco e a temperaturas entre 5 e 25 °C. As embalagens abertas devem ser tapadas com uma fita de plástico logo após a sua utilização.

### **Limpeza de Ferramentas:**

Resíduos de produto ainda fresco podem ser removidos com white spirit. Material curado pode ser removido com Sista Solyplast Removedor de Silicone.

### **Dados de segurança segundo 91/155/CEE:**

Não sujeito a classificação.

### **Outras indicações:**

Considerando as diferentes condições de trabalho e a diversidade dos materiais, recomendamos que procedam sempre a ensaios prévios. As condições deste boletim técnico são fornecidas apenas como orientação geral. Não podemos aceitar responsabilidade ou obrigação em relação às indicações genéricas deste boletim. Em caso de dúvida, deverão consultar os nossos Serviços de Assistência Técnica.

HENKEL ADHESIVOS Y TECNOLOGIAS, S.L. - Sucursal Portugal  
Grupo Henkel Ibérica

Estrada Nacional 10, Km 127, 2615-134 Alverca  
Telefone: (+351) 21 957 81 60 - Fax: (+351) 21 957 82 06

Versão: 2.0  
Data edição: Janeiro-2005